

7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ			65CHG07	65CHG09	65CHG12
Источник питания		В/Гц	рекомендованный диапазон - 220-240 /-50, допустимый - 198-252 /-50		
Охлаждение	Производительность	БТЕ	7500	9000	12000
		Вт	2200	2640	3515
	Ном. мощность	Вт	685	819	1095
	Ном. ток	А	2.90	3.71	4.97
	EER		3.21	3.22	3.21
Обогрев	Производительность	БТЕ	8190	9200	12500
		Вт	2400	2700	3660
	Ном. мощность	Вт	665	745	1010
	Ном. ток	А	2.66	3.38	4.48
	COP		3.61	3.62	3.62
Циркуляция воздуха		(м ³ /ч)	470	530	650
Компрессор	Тип		Роторный		
	Производитель		TOSHIBA/GMCC	TOSHIBA/GMCC	TOSHIBA/GMCC
Хладагент			R410A		
Заправка хладагента		г	510	610	680
Жидкостный клапан			1/4		
Газовый клапан			3/8		3/8
Уровень шума (внутр. блок)		дБ(А)	24	25	27
Внутренний блок	Габариты (ШxВxГ)	мм	700x198x270	700x198x270	805x197x270
	Упаковка (ШxГxВ)	мм	750x256x317	750x256x317	864x265x331
	Вес нетто	кг	6.5	6.5	7.2
	Вес брутто	кг	7.5	7.5	8.8
Уровень шума (наружный блок)		дБ(А)	45	45	46
Наружный блок	Габариты (ШxГxВ)	мм	660x421x250	660x421x250	660x530x240
	Упаковка (ШxГxВ)	мм	765x464x323	765x464x323	768x562x326
	Вес нетто	кг	20	20	23.5
	Вес брутто	кг	21.5	22	26
Класс электрозащиты (внутр/наруж блок)		Class	I/I		
Рабочая температура		°C	16...32		
Рабочий диапазон температуры (охл/обогрев)		°C	+18...+43/ -7...+24		
Класс энергоэффективности			A		